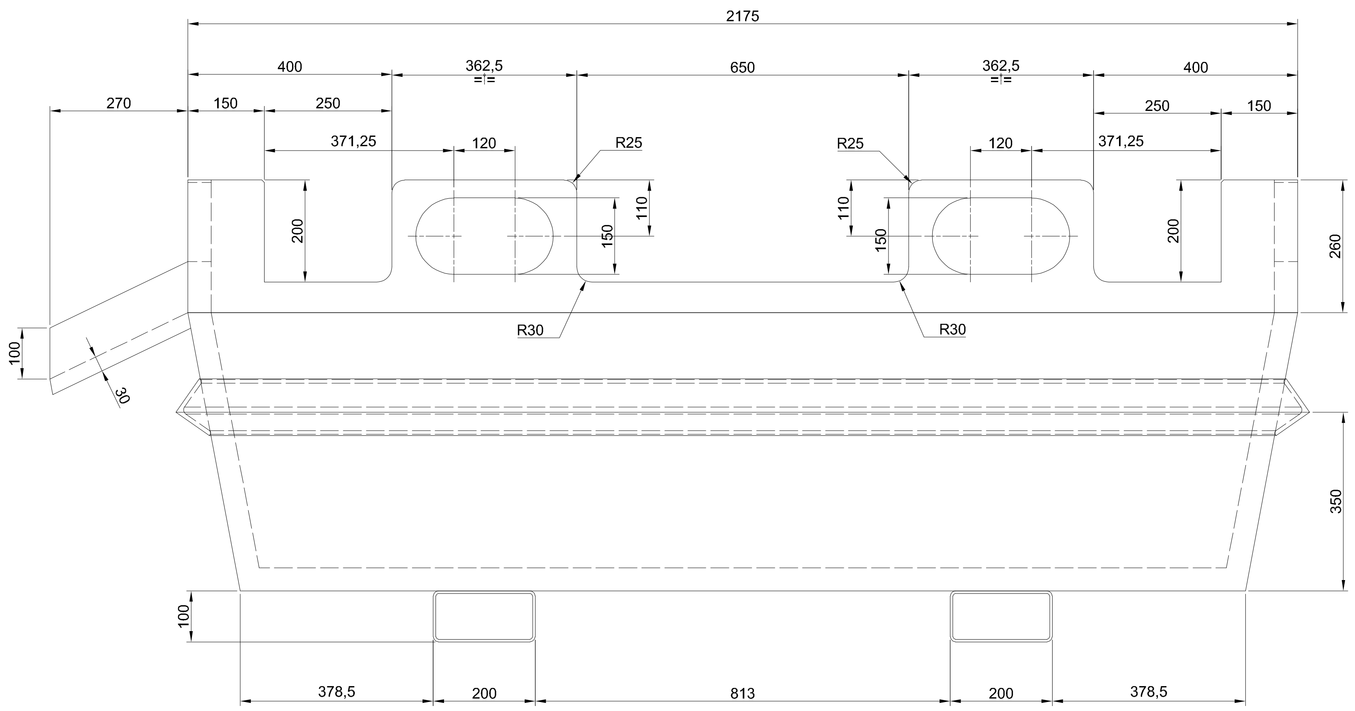
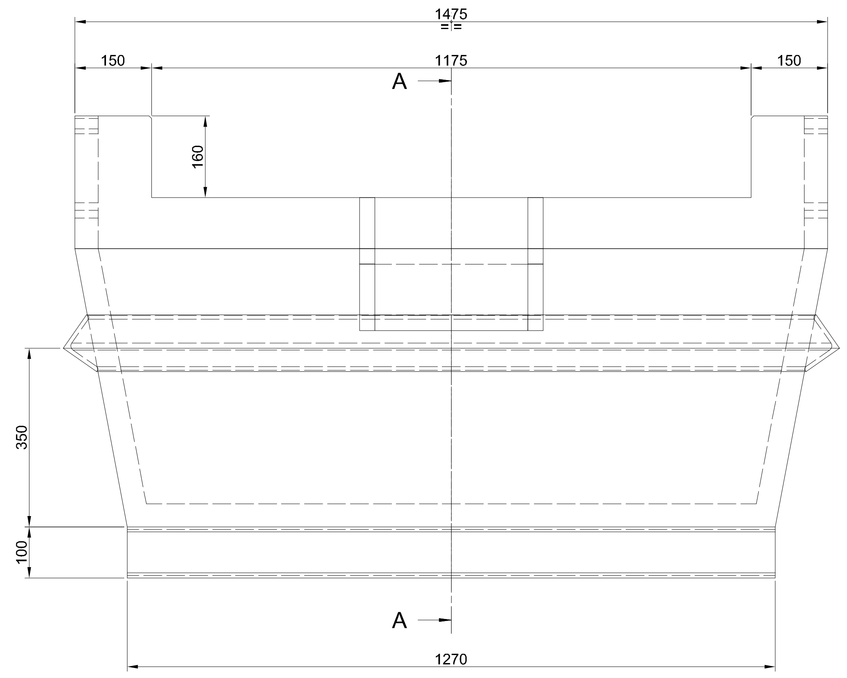
GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)

Size	above / up to	Gruppo di dimensioni	oltre / fino a	6	6 / 30	30 / 120	120 / 400	400 / 1000	1000 / 2000	2000 / 4000	4000
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

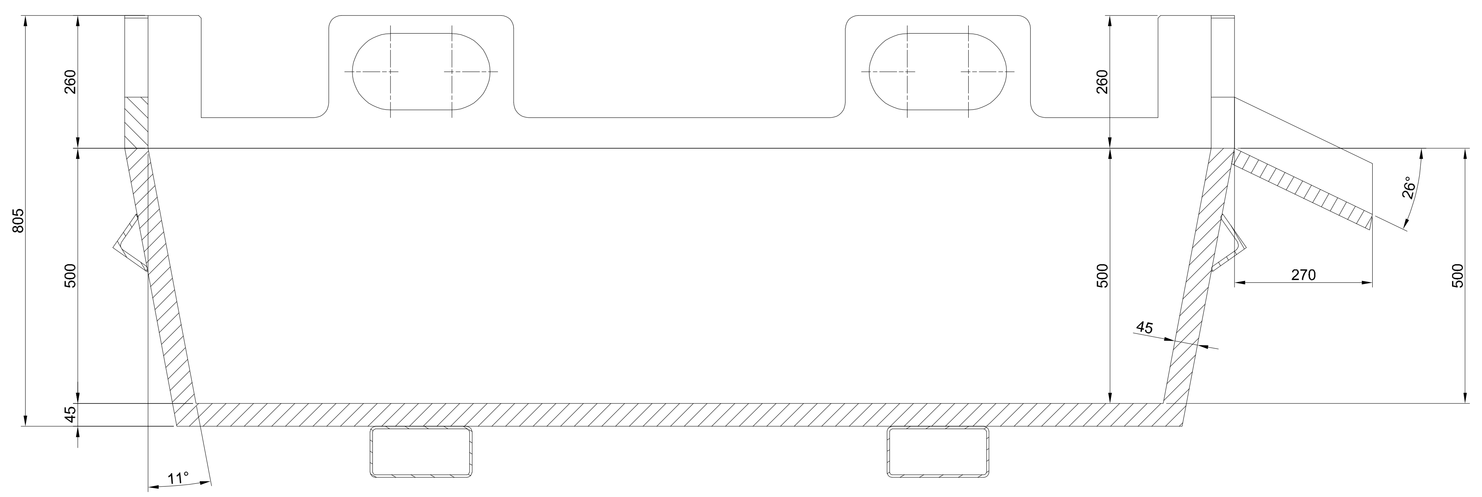
REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

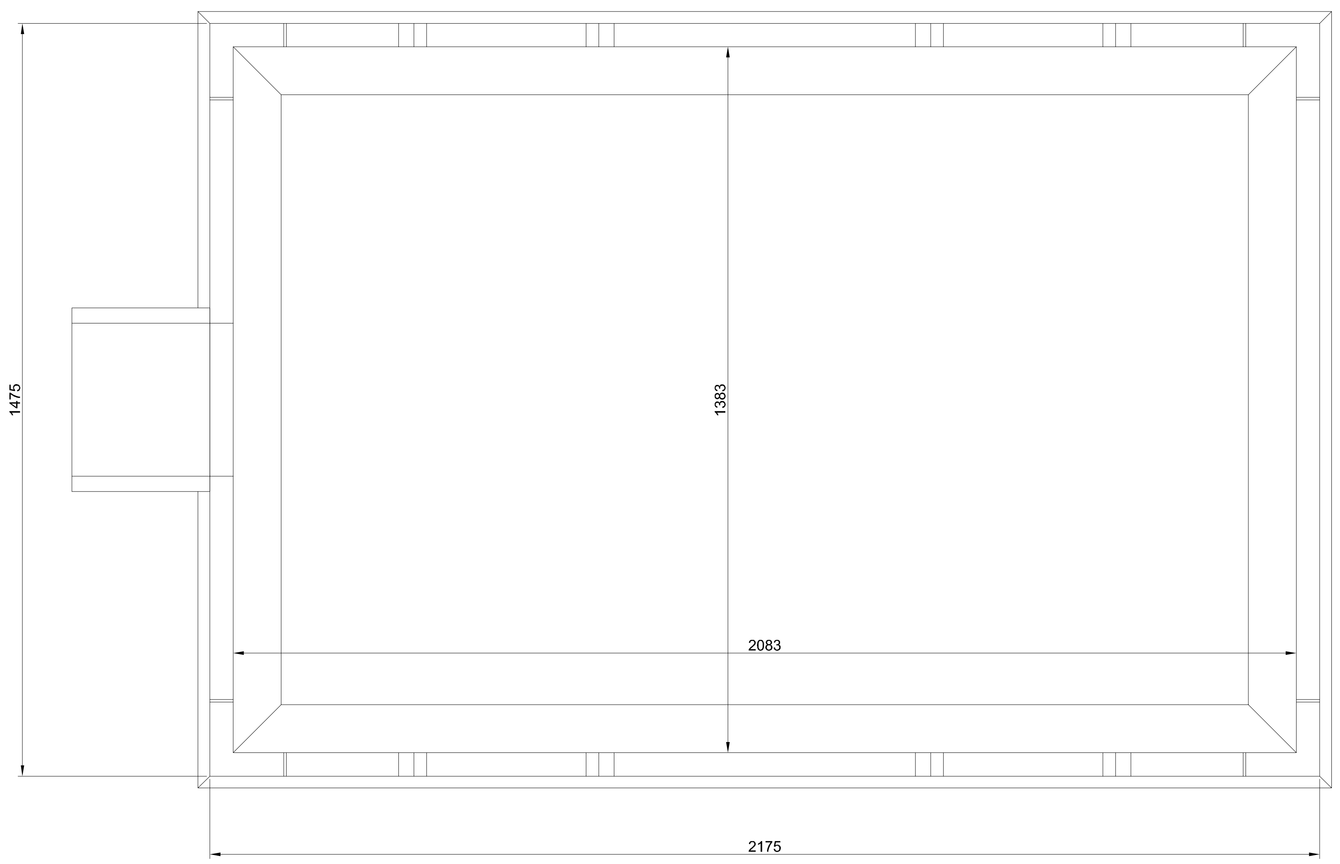
Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso

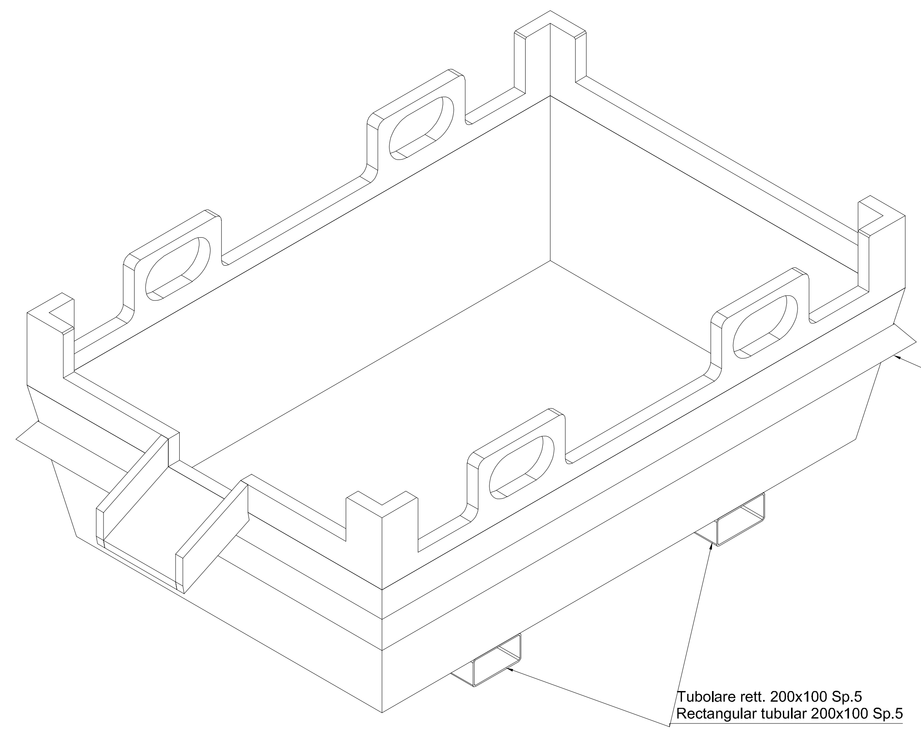




A-A (1 : 6)







NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

BRUNO PRESEZZI
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

N.B. TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE A TENUTA DI ALLUMINIO FUSO
N.B. ALL WELDING MUST BE DONE TIGHTLY ON THE MOLTEN ALUMINUM

S.P.	R.V.	R.V.	S235JR EN 10025	2572,0 kg
Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa

C.T.K. | ERIGONA D.M.P. | COMMESSA N. | DIS. ASSEMB.

Descrizione:

Siviera grande

(Large ladle)

Disegno N. 60-24-00B-101

Scala: 1 : 6
Revisione: 0
Foglio: 1 *di* 1

A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno

Via per Omegna, 6 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY
Tel. 039/6700021 FAX 039/6810373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com

A0